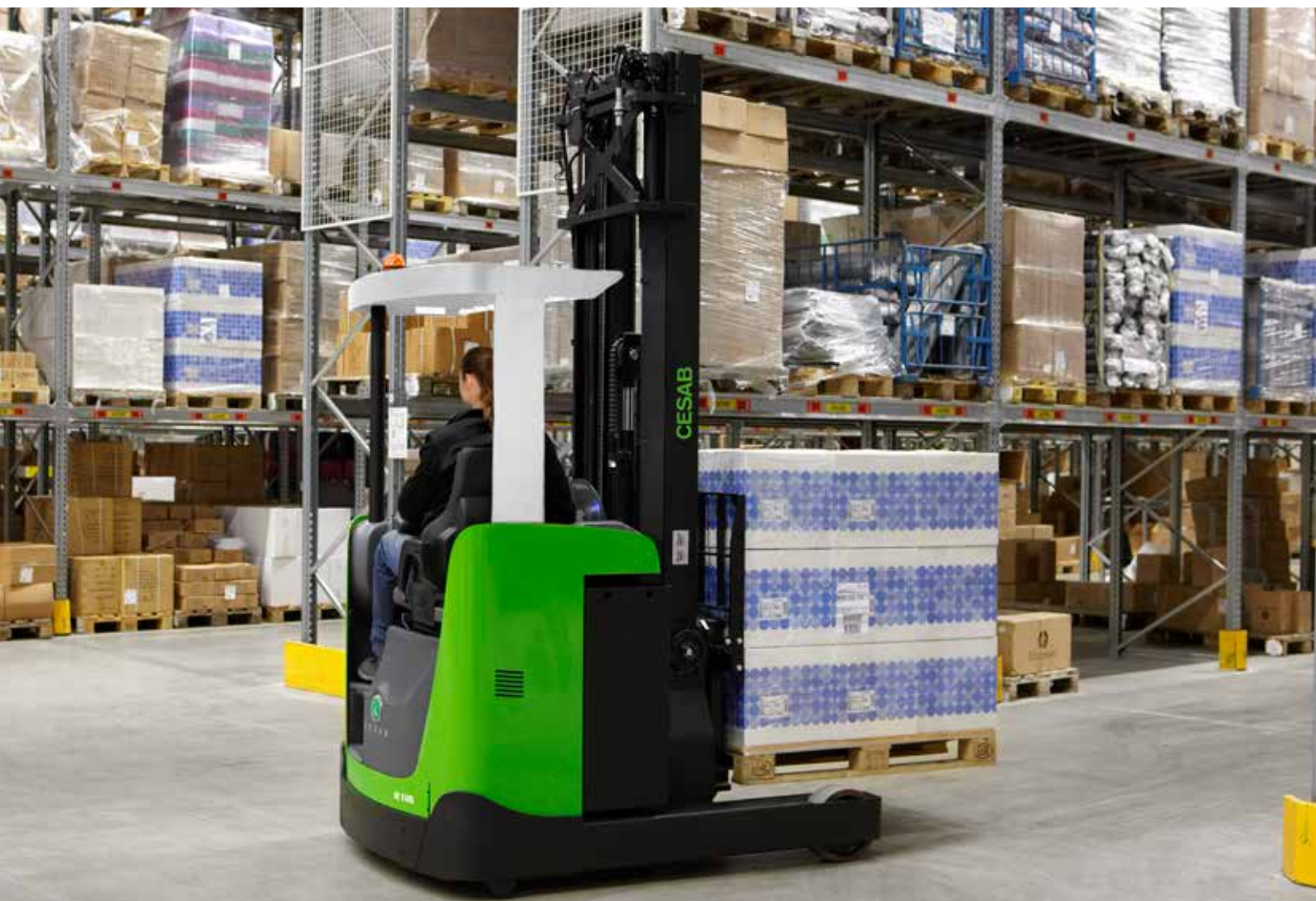


CESAB R100 1,2 - 1,6 t

Carretillas retráctiles



Funcionamiento inteligente



CESAB



CESAB R100, una práctica carretilla con diseño ergonómico inteligente que se adapta a sus necesidades.

La forma sigue a la función: la CESAB R100 es una práctica carretilla retráctil de fácil manejo que se ha diseñado para proporcionar una gran maniobrabilidad, fiabilidad y seguridad en las operaciones de manipulación de materiales.

La gama CESAB R100 comprende tres modelos que se incorporan a la creciente gama de CESAB. La CESAB R112 con 1200 kg de capacidad de carga y alturas de elevación de hasta 7000 mm y la CESAB R114 con una capacidad de carga de 1400 kg y una altura de elevación que llega hasta los 8500 mm, mientras que el modelo CESAB R116 proporciona una mayor capacidad de carga de 1600 kg y alturas de elevación de hasta 8500 mm. La gama de mástiles, incluyendo mástiles

dúplex telescópicos de dos fases y mástiles tríplex de elevación libre completa y la opción entre dirección electrónica de 180° y 360°, le permite especificar una CESAB R100 que se adapte exactamente a sus necesidades.

La CESAB R100 también aprovecha al máximo el diseño ergonómico inteligente. La altura del suelo ajustable, las consolas de control y el asiento permiten adaptar la carretilla a medida de la persona que se encuentra detrás de los mandos, pues un operario que está cómodo es más productivo. Cada carretilla CESAB R100 está equipada con un sistema de introducción de código PIN y los parámetros de rendimiento clave se pueden adaptar fácilmente a medida y

programar para operarios individuales.

Como resultado de años de planificación, pruebas y experiencia de fabricación, sea cual sea el modelo que elija, recibirá las prestaciones de una carretilla robusta y duradera capaz de responder a las necesidades de muchas operaciones de manipulación de materiales. La gama CESAB R100 está preparada y dispuesta a proporcionar niveles no igualados de fiabilidad, maniobrabilidad y seguridad.

Tiempo de actividad excelente

Diseñadas y desarrolladas para una duración y un tiempo de actividad excelentes con unidad de impulsión y reductora de alta resistencia, motor sin escobillas, unidades eléctricas selladas y conectores hidráulicos a prueba de fugas.

Construidas con uno de los mejores sistemas de producción del mundo

Todas las carretillas CESAB R100 se fabrican en un centro de producción certificado según ISO 9001 y 14001 y con el sistema TPS*, reconocido como uno de los mejores sistemas de producción del mundo.

La fiabilidad significa productividad

Miles de horas de pruebas combinado con el sistema de producción TPS* garantizan que la carretilla CESAB R100 ofrezca la fiabilidad necesaria.



Aquí empieza la excepcional fiabilidad.

Una inspección más detenida de una CESAB R100 muestra la especial atención a los detalles en cada elemento de la carretilla.

La calidad de construcción es el testimonio de muchas horas de investigación, desarrollo y pruebas de cada modelo de la gama.

Además, todas las carretillas se fabrican en un centro de producción certificado según ISO 9001 y 14001 y son el resultado directo de TPS*, reconocido como uno de los sistemas de producción con más éxito del mundo. Esto garantiza que cada aspecto de la carretilla incorpore calidad y duración. Desde motores sin

escobillas y unidades eléctricas selladas hasta conectores hidráulicos a prueba de fugas, la gama CESAB R100 se ha diseñado para continuar trabajando día tras día.

Esta atención a los detalles se extiende al uso de componentes de larga duración sin necesidad de mantenimiento, garantizando que la carretilla ofrezca un excelente tiempo de actividad. En el caso improbable de que ocurriera un problema, la CESAB R100 será la primera en hacérselo saber al operario, gracias a los diagnósticos de a bordo avanzados. Además, el fácil acceso para el mantenimiento garantiza que la carretilla volverá a funcionar en el menor

tiempo posible.

* Toyota Production System

“Todos los motores son sin escobillas para aumentar la fiabilidad y reducir el mantenimiento”



Personalizadas para su empresa.

Una combinación de escalón a muy baja altura, pilar de fácil agarre y consola de dirección plegable permite subirse y bajarse de la CESAB R100 con facilidad. Después de ocupar el asiento ergonómico, ajustar la suspensión y la posición del asiento y crear la posición perfecta de uso, al operario le tranquilizará saber que está sentado de forma segura dentro del perfil de la carretilla.

Para ayudar a adaptar la CESAB R100 a la medida de un operario, un técnico de servicio puede ajustar fácilmente la altura del suelo al operario y contribuir a continuar aumentando la comodidad y productividad.

Abra la consola del volante y, con unos pocos ajustes, el operario puede ajustar la altura, la longitud y el ángulo de la consola para adaptarse a sus requisitos. La consola de control hidráulico derecha se puede disponer para tener las minipalancas situadas en la yema de los dedos para un control preciso de las horquillas y el mástil. A diferencia de muchas otras carretillas retráctiles en el mercado, tanto la consola del volante izquierda como la consola de control derecha tienen un apoyo para la muñeca para reducir la fatiga en los brazos y facilitar operaciones más productivas.

Para que el operario siempre esté informado, directamente delante tiene

un display de información intuitivo que comunica información importante como el nivel de carga de la batería, la dirección del volante, el sentido de la marcha principal, el freno de estacionamiento, el mantenimiento y un conveniente reloj.

Sentado cómodamente y con todos los mandos a su alcance, el operario estará preparado para trabajar.

“Ajustabilidad total, incluyendo la altura del suelo”



Información clara

Una pantalla de información intuitiva mantiene informado al operador en todo momento.



Diseño ergonómico

Diseñadas ergonómicamente para un funcionamiento fácil y cómodo. Las minipalancas proporcionan una operación rápida y fácil de los movimientos de las horquillas y el mástil.



Visibilidad panorámica

El tejadillo con travesaños delgados contribuye a una excelente visibilidad panorámica, incrementando la productividad y reduciendo el riesgo de lesiones o daños.



Acceso autorizado y excelente visibilidad que permiten mejorar la seguridad.

Para arrancar la CESAB R100, el operario deberá introducir un código PIN, ya que sólo el personal autorizado tendrá acceso a esta gama de carretillas retráctiles. Es un sistema seguro y versátil que se puede individualizar para crear ajustes personales para 10 perfiles de operario distintos, con hasta 10 códigos para cada perfil. Además de evitar el acceso no autorizado, también elimina los problemas por robo, pérdida o deterioro de las llaves.

Su visibilidad panorámica es otro motivo por el que la CESAB R100 es la elección idónea para realizar operaciones más fáciles y seguras. Un panel delantero bajo, combinado con la amplia visibilidad

alrededor y a través del mástil, ofrece al operario una visión sin obstáculos de las horquillas y la carga. En la parte superior, estrechos travesaños ofrecen protección sin bloquear la visibilidad del operario.

Para un uso más sencillo, las CESAB R100 tienen una disposición de pedales similar a la de un automóvil, junto con un pedal de 'presencia' para que el operario mantenga los pies dentro de la carretilla. Para más seguridad, la CESAB R100 incorpora un freno de estacionamiento electromecánico que se aplica de forma automática en distintas situaciones, incluyendo cuando el operario se baja de la carretilla. El freno de desplazamiento electromagnético y regenerativo se

puede programar en términos de fuerza de frenado, por ejemplo, al soltar el pedal del acelerador, lo que permite adaptar el rendimiento del freno a los requisitos de sus operaciones.

Pulsando el botón selector de la dirección de desplazamiento en cualquier dirección durante aproximadamente 1,5 segundos, la carretilla entrará en el modo de velocidad de marcha lenta y se desplazará muy lentamente, lo que facilita la realización de ajustes suaves y precisos al posicionar la carretilla, sobre todo al manipular cargas frágiles y al apilar a grandes alturas de elevación.

Indicación de altura

Con la indicación de altura opcional, el operario se mantiene informado en todo momento gracias al nítido display en la consola de control, que indica la altura de elevación actual para facilitar el apilado.



Barra de accesorios

La barra de accesorios opcional está diseñada para montar equipos auxiliares, como un PC o un teclado, y se suministra con interfaces estándar. También hay disponible una fuente de alimentación 12/24 V.

Sofisticado sistema de dirección

La CESAB R100 ofrece la opción de dirección de 180° o 360°. Electrónica y progresiva, hace uso de un pequeño volante para un control completo: rápido y con respuesta a baja velocidad y fácil y estable a alta velocidad. Excepcional capacidad de maniobra que está garantizada. Con la dirección de 360°, la dirección de desplazamiento se puede cambiar con un movimiento continuo sin ningún esfuerzo.



Gran maniobrabilidad y operaciones sin esfuerzo.

En la experiencia de conducción de las CESAB R100 hay un potente motor de tracción de CA. Potente y suave, proporciona una aceleración hasta la velocidad máxima de 10 km/h, e incorpora funciones de ahorro de energía que reducen el consumo e incluso reciclan la energía de vuelta a la batería al frenar o desacelerar.

Una amplia selección de capacidades de batería (310-620 Ah) para adaptarse a la aplicación y el cambio de batería lateral se pueden utilizar para ampliar las horas de trabajo. La CESAB R100 le ofrece prestaciones programables, una característica que ahorra tiempo y le da al operario un control total. Es

posible preajustar la velocidad máxima, la aceleración, la potencia de frenado automático y la sensibilidad de la dirección, usted decide.

El sistema de control electrónico de las horquillas de la CESAB R100 garantiza que todos los movimientos sean rápidos y sensibles. La CESAB R100 se puede equipar con la opción de sistema de dirección de 180° o 360°. Electrónica y progresiva, hace uso de un pequeño volante para un control completo: rápido y con respuesta a baja velocidad y fácil y estable a alta velocidad. El sistema de dirección de 180° facilita las maniobras de la carretilla retráctil para operarios menos experimentados. El sistema de

dirección de 360° se ha diseñado para una manipulación más rápida y eficiente por parte de operarios experimentados. La dirección de 360° permite cambiar la dirección de desplazamiento con un movimiento continuo sin ningún esfuerzo.

Fiabilidad, capacidad de programación y de operaciones y maniobrabilidad - todo lo que su empresa necesita para la mayoría de aplicaciones de carretillas retráctiles. Para mejorar aún más la CESAB R100, también tiene la opción de reducción automática de velocidad en las curvas para mejorar la seguridad a la vez que mantiene la productividad.

Al final de un día productivo, estará contento de haber elegido CESAB.

Ponga a funcionar una CESAB R100 y al final del día se sentirá más que satisfecho. CESAB suministra carretillas a industrias de todo el mundo desde hace más de 70 años. Nuestro gran legado y profunda experiencia en satisfacer con éxito los requisitos del cliente nos ha permitido producir una gama de carretillas sin rival en el mercado.

“CESAB se esfuerza continuamente por disminuir los residuos, desarrollar operaciones de trabajo más limpias y mejorar el nivel de reciclabilidad de todos sus productos. Como resultado, la CESAB R100 es muy reciclable. Esto es positivo para el usuario”.

No es necesario que nos crea, pruebe una CESAB R100.

Las operaciones de manipulación de materiales que requieren equipos fiables eran el reto de la gama CESAB R100 y el producto terminado ha cumplido los objetivos. Para obtener más información, póngase en contacto con su concesionario local y compruebe el funcionamiento inteligente de la gama CESAB R100.



CESAB R112



CESAB R114



CESAB R116

Especificaciones de carretillas

Modelo	CESAB R112	CESAB R114	CESAB R116
Capacidad nominal [kg]	1200	1400	1600
Altura elevación máx. [mm]	7000	8500	8500
Ancho del chasis [mm]	1270		
Velocidad de desplazamiento con y sin carga [km/h]	10/10		
Velocidad de elevación con y sin carga [m/s]	0.31/0.43	0.30/0.43	0.28/0.43
Velocidad de descenso con y sin carga [m/s]	0.49/0.52	0.51/0.52	0.52/0.52
Capacidad de batería 48V [Ah]	310 – 465	465 – 620	620
Potencia del motor de impulsión [kW]	5		
Potencia del motor de elevación [kW]	10		

Las cifras indicadas en este catálogo se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. Estas cifras pueden variar según la especificación y la condición de la carretilla, y según la naturaleza y condiciones del área de trabajo. Las imágenes de este folleto pueden incluir equipos opcionales. La disponibilidad y la especificación exacta pueden variar entre regiones.



Los datos indicados en este catálogo se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en un caso real puede variar según la configuración de la máquina y las condiciones de uso. Para obtener más información, consulte a un concesionario autorizado CESAB. BR_R1000 ES 2014. IP&B R1000 V3. Copyright CESAB Material Handling Europe.

