

CESAB

ficha técnica

CESAB O125 - O125P

Capacidad de carga 2.5 t

Carretillas recogepedidos



CESAB O125 - O125P

Ficha técnica

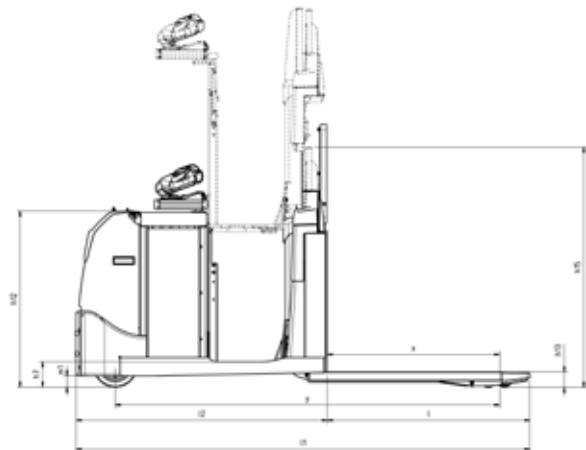
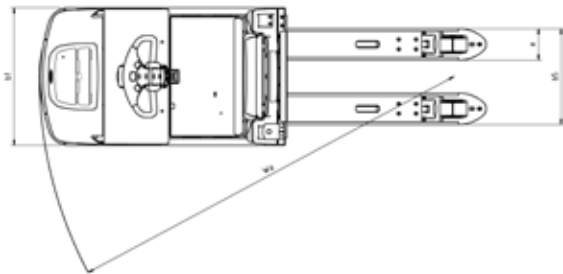
IDENTIFICACIÓN					
1.1	Fabricante		CESAB	CESAB	
1.2	Modelo		O125	O125P	
1.3	Motor		Eléctrico	Eléctrico	
1.4	Tipo de operador		Conductor montado	Conductor montado	
1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	2500	2500
1.6	Centro de carga	c	mm	1200	1200
1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas (horquillas elevada/bajada)	x	mm	886/957	886/957
1.9	Distancia entre ejes, elevada/bajada brazo de soporte	y	mm	2088/2159	2088/2159
PESOS					
2.1	Peso de servicio sin batería, corto/largo chasis		kg	765/897	765/897
2.2	Carga de eje, con carga, motriz/estabilizadoras/horquillas rueda				
	corto chasis		kg	833/670/2223	833/670/2223
	largo chasis		kg	894/800/2243	894/800/2243
2.3	Carga de eje, sin carga, motriz/estabilizadoras/horquillas rueda				
	corto chasis		kg	480/270/250	480/270/250
	largo chasis		kg	500/300/270	500/300/270
RUEDAS, CHASIS					
3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Poliuretano	Poliuretano
3.2	Dimensiones de la rueda motriz	Ø x ancho	mm	250 x 75	250 x 75
3.3	Dimensiones de las ruedas de horquillas	Ø x ancho	mm	85 x 74	85 x 74
3.4	Dimensiones de ruedas estabilizadoras	Ø x ancho	mm	150 x 78	150 x 78
3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			1x +1/4	1x +1/4
DIMENSIONES					
4.2.1	Altura total	h_{15}	mm	1277	1277
4.4	Elevación	h_3	mm	150	150
	Altura de elevación	h_{23}	mm	235	235
4.8	Altura del asiento	h_7	mm	138	138/980
4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h_{13}	mm	85	85
4.19	Longitud total, corto/largo chasis	l_1	mm	2488/2574	2488/2574
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas, corto/largo chasis	l_2	mm	1338/1424	1338/1424
4.21	Ancho de chasis	b_1	mm	790	790
4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l	mm	50/180/1150	50/180/1150
4.25	Ancho exterior horquillas	b_5	mm	450-685	450-685
4.31	Espacio sobre el suelo	m_1	mm	55	55
4.34	Ancho pasillo de trabajo para paletas 800x1200 mm longitudinal	A_{st}	mm	2815/2830	2815/2830
4.35	Radio de giro, corto/largo chasis	W_a	mm	2301/2387	2301/2387
4.44	Amplia entrada en la cabina de conductor	l_{24}	mm	450	450
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	8,0/12,0	8,0/12,0
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,067/0,094	0,067/0,094
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,08/0,05	0,08/0,05
5.8	Pendiente con/sin carga homologada ¹⁾		%	8/13	8/13
5.10	Freno de servicio			Electromagnético	Electromagnético
MOTORES					
6.1	Potencia nominal del motor de viaje S2 60 min.		kW	2,8	2,8
6.2	Potencia nominal del motor de elevación en S3 7%		kW	2,0	2,0
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal k_{5}		V/Ah	24/310, 620	24/310, 620
6.5	Peso de la batería, min./max.		kg	239/501	239/501
6.6	Consumo de energía según ciclo VDI		kWh/h	0,61	0,61
OTROS					
8.1	Tipo control de tracción			Powerdrive	Powerdrive
8.4	Nivel de ruido en el oído del conductor según EN 12 053		dB(A)	63	63

¹⁾ Medidas según el estándar de la empresa

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores. El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias. CESAB se reserva el derecho de modificar estos productos sin previo aviso.

CESAB O125 - O125P

Dibujo dimensional



Especificaciones de las horquillas para transportar múltiples palets

Tipo de paleta	T	U	Euro 800 x 1200			Chep 1000 x 1200			Palet 1016 x 1219			Palot 1000 x 1200								
			transversal			longitudinal			transversal			longitudinal			transversal			longitudinal		
lo. Horquillas	Cantidad de Palets		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
1000	670	330	▲						●									▲		
1150	820	330	■			●			▲		●							▲		●
1200	870	330	■			●			▲		●			■				▲		▲
1220	890	330	■			■			▲		▲			▲				▲		
1450	1000	450	■	■		■			■		▲			▲				■		▲
1550	900	650	■	●		■			▲		▲			▲				▲		▲
1650	1000	650		●																
1950	1550	400	■	▲		■			■	■	■			■				■		■
2150	1600	550	■	■		■			■	■	■			■				■	■	■
2150	1400	750	■	▲		■			■	▲	■			■					▲	
2350	1710	640	■	■	●	■	●		■	▲	■	●						■	▲	■
2350	1600	750	■	■		■	●		■	■	■	●						■	■	■
2350	1380	970	■	■		■	●		■	▲	■	●						■	▲	■
2700	1700	1000	■	■	■	■	■		■	■	■			■	■	■		■		■
2800	2005	795	■	■	▲	■	■		■	■	■			■				■	■	
2900	2130	770	■	■	▲	■	■		■	■	■			■	■	■		■	■	

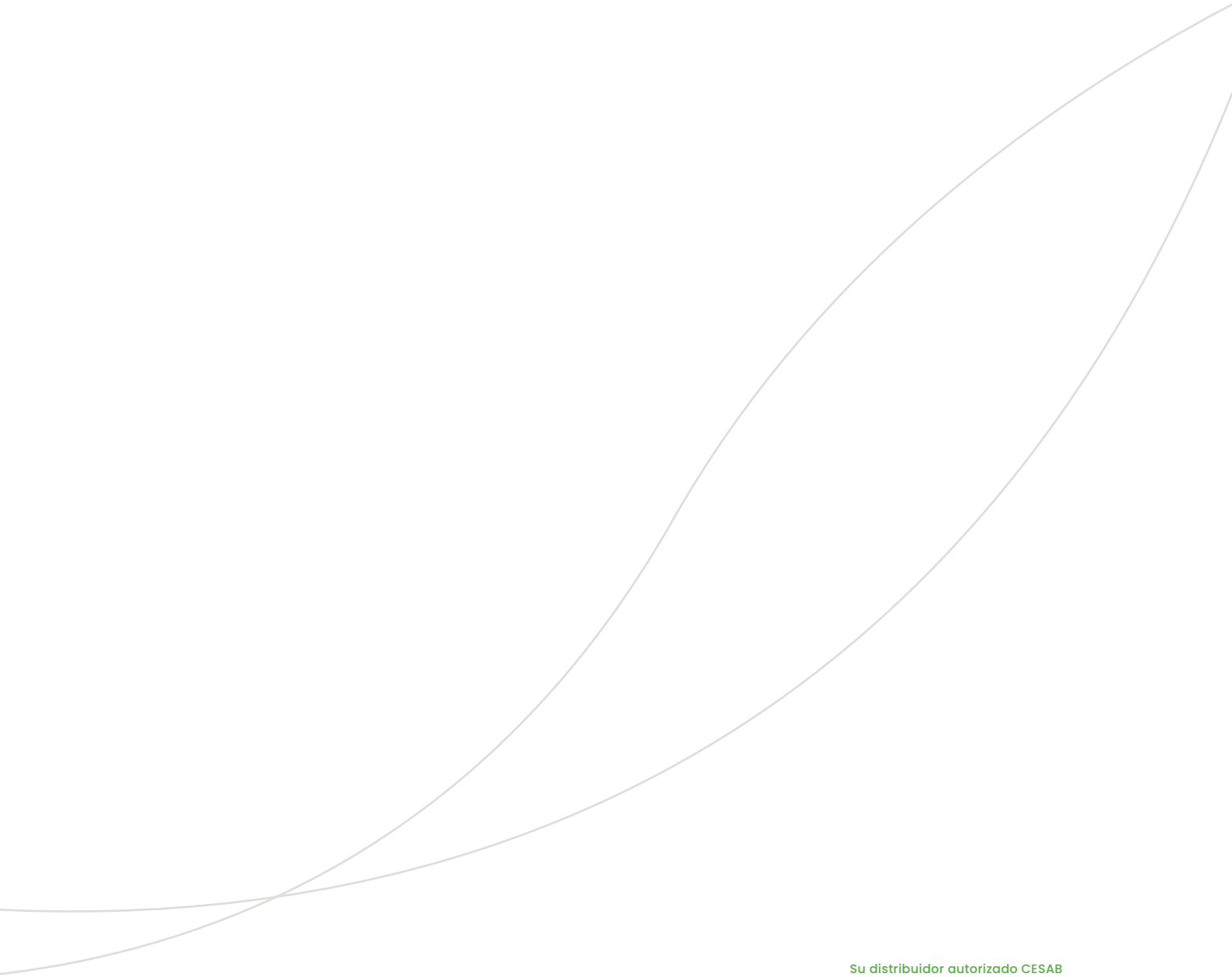
● Especialmente desarrollado para esta aplicación

■ Se puede usar para esta aplicación

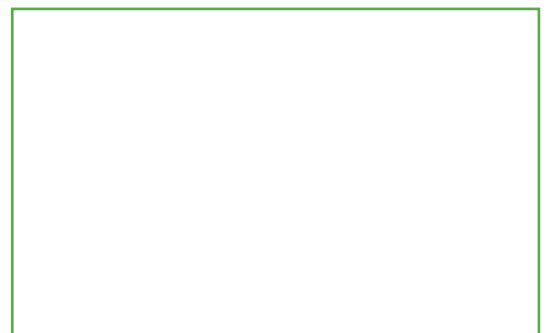
▲ Se puede usar para esta aplicación **siempre que las ruedas se coloquen entre las tablas del piso**

Especificaciones de las horquillas roll containers (contenedores Lo x La de 700 x 800 mm)

Especificaciones de horquilla recomendadas	Cantidad de roll containers	Observaciones
FL 1450 mm / U = 450 mm	2	
FL 2150 mm / U = 550 mm	3	
FL 2150 mm / U = 750 mm	3	Con una dimensión U más grande, la carretilla girará mas facilmente
FL 2800 mm / U = 795 mm	4	
FL 2900 mm / U = 770 mm	4	



Su distribuidor autorizado CESAB



Las imágenes pueden mostrar equipos y accesorios opcionales no incluidos en la fabricación estándar de la carretilla.

Los datos indicados en esta ficha técnica se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según las especificaciones y el estado real de la carretilla, así como el estado del área de trabajo.

La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado.
CESAB.SPEC_0125(P)_ES_2020 / Ucan VI – Copyright CESAB Material Handling Europe.