

CESAB B600 2.0 - 5.0 toneladas

Carretillas Eléctricas de 80V



Ficha Técnica



CESAB

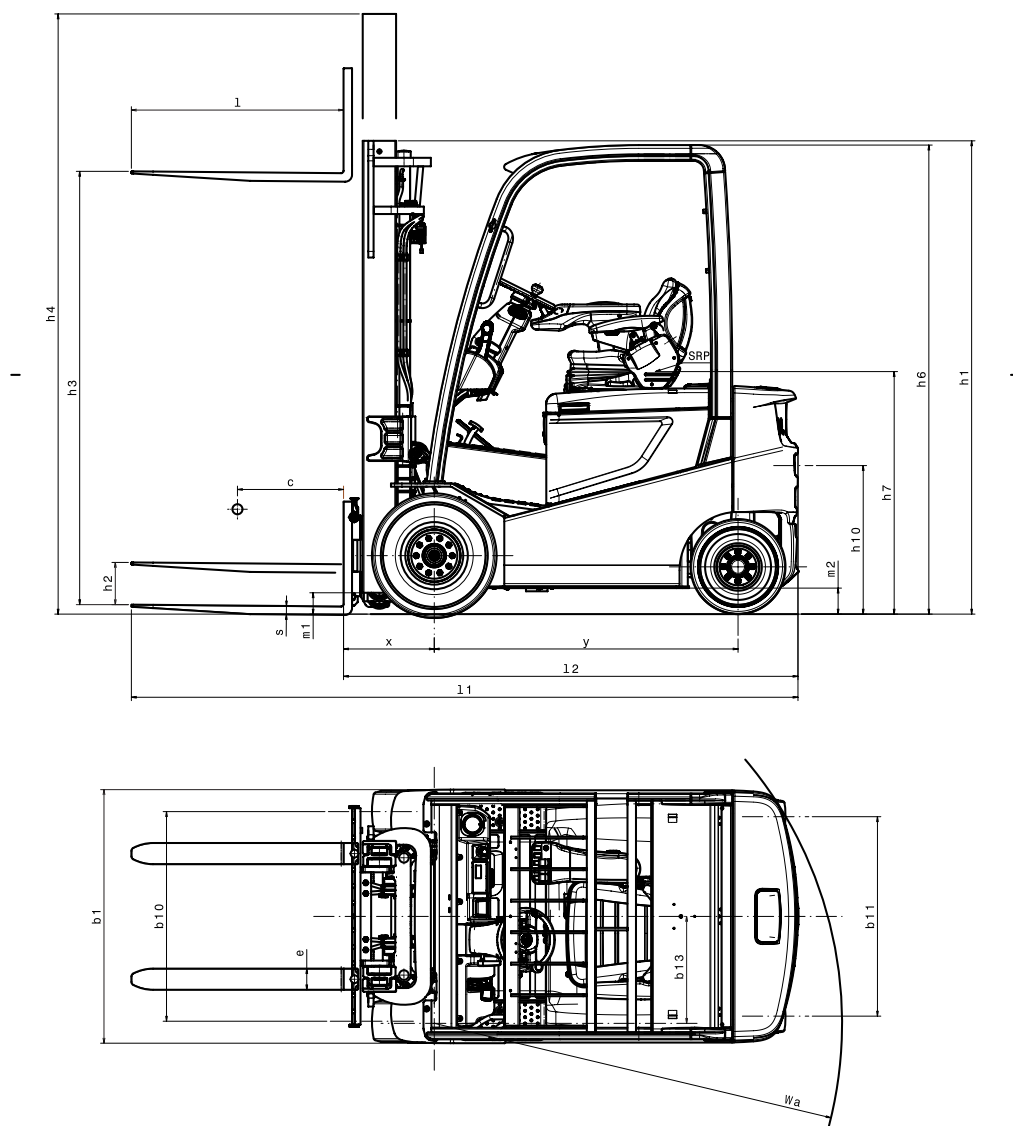
CESAB B620 Ficha Técnica

CARACTERÍSTICAS			
1.1	Fabricante		CESAB
1.2	Tipo de modelo		B620
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		Eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	2,0
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	427,5
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1431
PESOS			
2.1	Peso	kg	4198
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	5358 / 841
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	2072 / 2126
RUEDAS, CHASIS			
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		SE
3.2	Dimensiones ruedas delanteras		23x9-10
3.3	Dimensiones ruedas traseras		18x7-8
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x / 2
3.6	Ancho de vía, a centro de ruedas delantera	b10 [mm]	986
3.7	Ancho de vía, a centro de ruedas trasera	b11 [mm]	940
DIMENSIONES			
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α / β [°]	5° / 8°
4.2	Altura del mástil plegado	h1 [mm]	2235
4.3	Elevación libre	h2 [mm]	80
4.4	Altura de elevación	h3 [mm]	3300
4.5	Altura del mástil extendido	h4 [mm]	3999
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h6 [mm]	2215
4.8	Altura del asiento de conducción	h7 [mm]	1143
4.12	Altura del enganche de remolque	h10 [mm]	700
4.19	Longitud total	l1 [mm]	3345
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l2 [mm]	2145
4.21	Anchura total	b1/b2 [mm]	1195
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l [mm]	40x100x1200
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase / tipo A, B		IIA
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 [mm]	1070
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m1 [mm]	105
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m2 [mm]	115
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	3553
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	3750
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	1922
4.36	Minima distancia de rotación	b13 [mm]	504
RENDIMIENTOS			
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	18 / 19
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0,47 / 0,60
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0,56 / 0,45
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	8900
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con / sin carga (S2 5')	N	19000
5.7	Pendiente superable, con / sin carga (S2 30')	%	19 / 29
5.8	Pendiente máxima superable, con / sin carga (S2 5')	%	27 / 29
5.9	Aceleración para traslación, con / sin carga	s	4,8 / 4,6
5.10	Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctrico/neumático		Mecánico / Hidráulico
MOTOR ELÉCTRICO			
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	20
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	25,5
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, NO		DIN 43536
6.4	Batería, tensión / capacidad (5h de funcionamiento)	V/Ah	80 / 420
6.5	Peso de la batería	kg	1238
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	-
OTROS			
8.1	Tipo de mando		AC
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	160
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	40
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB (A)	68,8
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		-

a) Con desplazador, b) Con porta horquillas. NOTA: A menos que no sea especificado de otra manera, todos los datos se refieren a máquinas con ruedas SE. Todos los datos de rendimiento se refieren a pruebas con máquinas en estado operativo perfecto, con ruedas homologadas, batería cargada y condiciones excelentes, con circuito de voltaje cerrado igual al valor nominal. El rendimiento de las máquinas y las dimensiones son sujetas a tolerancias.



CESAB B620 Dibujo Dimensional



Características Mástiles

Duplex NFL (B620)						
h_3	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	4500
h_1	altura del mástil replegado	2135	2235	2585	2835	3085
h_2	Elevación libre	80	80	80	80	80
h_4	Altura del mástil extendido	3690	3990	4390	4690	5190
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/6°

Duplex FFL (B620)						
h_3	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	
h_1	altura del mástil replegado	2135	2255	2505	2655	
h_2	Elevación libre	1530	1650	1840	2050	
h_4	Altura del mástil extendido	3605	3905	4365	4605	
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/8°	

Triplex FFL (B620)							
h_3	Altura de elevación	4360	4700	5000	5500	6000	6500
h_1	altura del mástil replegado	2085	2205	2305	2505	2655	2855
h_2	Elevación libre	1480	1600	1700	1900	2050	2250
h_4	Altura del mástil extendido	4965	5305	5605	6105	6605	7105
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°

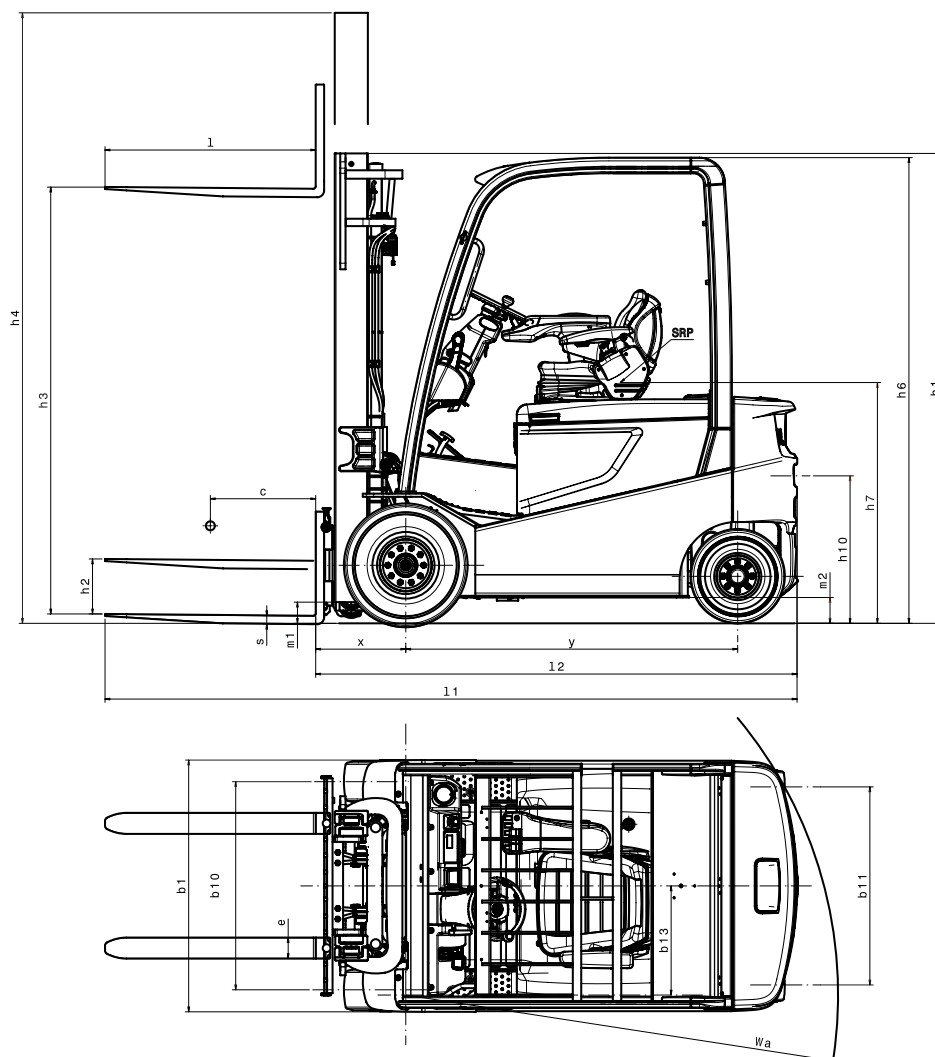
CESAB B625 - B630 Ficha Técnica

CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante		CESAB		CESAB
1.2	Tipo de modelo		B625		B630
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		Eléctrico		Eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	2,5		3,0
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	500		500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	427,5	b	429,5
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1575		1575
PESOS					
2.1	Peso	kg	4553	a	5199
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	6201 / 852		7236 / 964
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	2241 / 2312		2443 / 2756
RUEDAS, CHASIS					
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		SE		SE
3.2	Dimensiones ruedas delanteras		23x9-10		23x10-12
3.3	Dimensiones ruedas traseras		18x7-8		18x7-8
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x / 2		2x / 2
3.6	Ancho de vía, a centro de ruedas delantera	b10 [mm]	986		946
3.7	Ancho de vía, a centro de ruedas trasera	b11 [mm]	940		940
DIMENSIONES					
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α / β [°]	5° / 8°		5° / 8°
4.2	Altura del mástil plegado	h1 [mm]	2235		2365
4.3	Elevación libre	h2 [mm]	80		80
4.4	Altura de elevación	h3 [mm]	3300		3300
4.5	Altura del mástil extendido	h4 [mm]	3999		3975
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h6 [mm]	2215		2215
4.8	Altura del asiento de conducción	h7 [mm]	1143		1143
4.12	Altura del enganche de remolque	h10 [mm]	700		700
4.19	Longitud total	l1 [mm]	3489		3523
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l2 [mm]	2289		2323
4.21	Anchura total	b1/b2 [mm]	1195		1195
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l [mm]	40x100x1200		45x100x1200
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase / tipo A, B		IIA		IIIA
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 [mm]	1070		1070
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m1 [mm]	105		105
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m2 [mm]	115		115
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	3682		3713
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	3879		3911
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	2052		2081
4.36	Minima distancia de rotación	b13 [mm]	518		518
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	18 / 19		18 / 19
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0,43 / 0,60		0,37 / 0,52
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0,56 / 0,48		0,56 / 0,45
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	8900		8900
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con / sin carga (S2 5')	N	19000		19000
5.7	Pendiente superable, con / sin carga (S2 30')	%	16 / 28		13 / 23
5.8	Pendiente máxima superable, con / sin carga (S2 5')	%	25 / 29		21 / 29
5.9	Aceleración para traslación, con / sin carga	s	4,9 / 4,6		5,1 / 4,6
5.10	Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctrico/neumático		Mecánico / Hidráulico		Mecánico / Hidráulico
MOTOR ELÉCTRICO					
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	20		20
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	25,5		25,5
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, NO		DIN 43536		DIN 43536
6.4	Batería, tensión / capacidad (5h de funcionamiento)	V/Ah	80 / 560		80 / 560
6.5	Peso de la batería	kg	1558		1558
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	-		-
OTROS					
8.1	Tipo de mando		AC		AC
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	160		160
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	40		40
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB (A)	68,8		68,8
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		-		-

a) Con desplazador, b) Con porta horquillas. NOTA: A menos que no sea especificado de otra manera, todos los datos se refieren a máquinas con ruedas SE. Todos los datos de rendimiento se refieren a pruebas con máquinas en estado operativo perfecto, con ruedas homologadas, batería cargada y condiciones excelentes, con circuito de voltaje cerrado igual al valor nominal. El rendimiento de las máquinas y las dimensiones son sujetas a tolerancias.



CESAB B625 - B630 Dibujo Dimensional



Características Mástiles

Duplex NFL (B625)				Duplex FFL (B625)				Triplex FFL (B625)												
h ₃	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	4500	h ₃	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	h ₃	Altura de elevación	4360	4700	5000	5500	6000	6500
h ₁	Altura del mástil replegado	2135	2235	2585	2835	3085	h ₁	Altura del mástil replegado	2135	2255	2505	2655	h ₁	altura del mástil replegado	2085	2205	2305	2505	2655	2855
h ₂	Elevación libre	80	80	80	80	80	h ₂	Elevación libre	1530	1650	1840	2050	h ₂	Elevación libre	1480	1600	1700	1900	2050	2250
h ₄	Altura del mástil extendido	3690	3990	4390	4690	5190	h ₄	Altura del mástil extendido	3605	3905	4365	4605	h ₄	Altura del mástil extendido	4965	5305	5605	6105	6605	7105
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/6°	α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/8°	α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°

Duplex NFL (B630)				Duplex FFL (B630)				Duplex FFL (B630)												
h ₃	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	4500	h ₃	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	h ₃	Altura de elevación	4350	4700	5000	5500	6000	6500
h ₁	Altura del mástil replegado	2205	2365	2555	2805	3055	h ₁	Altura del mástil replegado	2185	2355	2555	2755	h ₁	Altura del mástil replegado	2185	2305	2405	2605	2755	2955
h ₂	Elevación libre	80	80	80	80	80	h ₂	Elevación libre	1510	1700	1900	2040	h ₂	Elevación libre	1530	1650	1750	1950	2100	2300
h ₄	Altura del mástil extendido	3665	3975	4365	4765	5265	h ₄	Altura del mástil extendido	3655	3955	4355	4655	h ₄	Altura del mástil extendido	5005	5355	5655	6155	6655	7255
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/6°	α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/8°	α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°

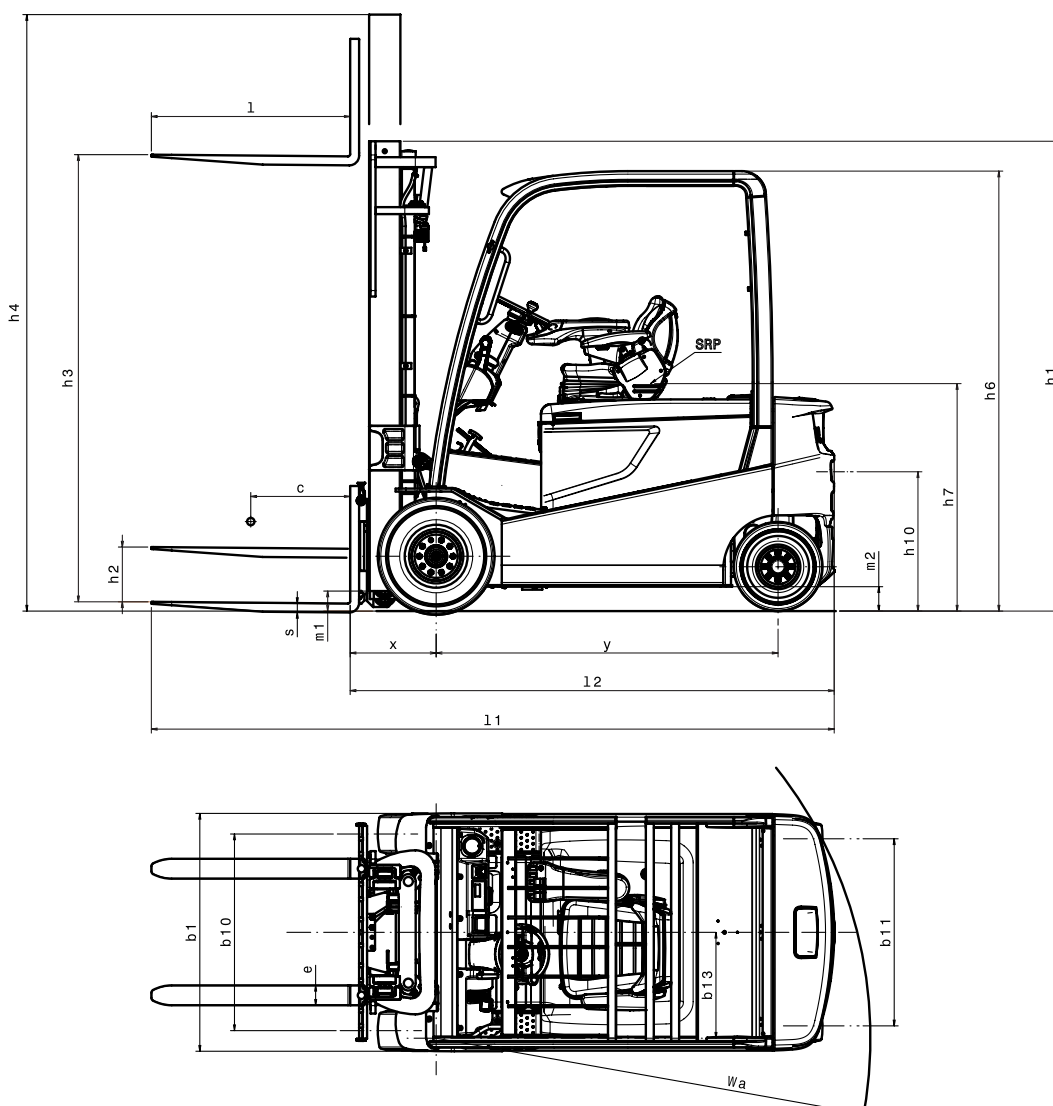
CESAB B625L - B630L - B635 Ficha Técnica

CARACTERÍSTICAS							
1.1	Fabricante		CESAB		CESAB		CESAB
1.2	Tipo de modelo		B625L		B630L		B635
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		Eléctrico		Eléctrico		Eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado		Sentado		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	2,5		3,0		3,5
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	500		500		500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	427,5	b	429,5	b	429,5
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1720		1720		1720
PESOS							
2.1	Peso	kg	4809	a	5161	a	5593
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	6253 / 1056		7280 / 881		8048 / 1045
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	2415 / 2394		2638 / 2524		2632 / 2961
RUEDAS, CHASIS							
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		SE		SE		SE
3.2	Dimensiones ruedas delanteras		23x9-10		23x10-12		315/45-12
3.3	Dimensiones ruedas traseras		18x7-8		18x7-8		18x7-8
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x / 2		2x / 2		2x / 2
3.6	Ancho de vía, a centro de ruedas delantera	b10 [mm]	986		946		1009
3.7	Ancho de vía, a centro de ruedas trasera	b11 [mm]	940		940		940
DIMENSIONES							
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α / β [°]	5° / 8°		5° / 8°		5° / 8°
4.2	Altura del mástil plegado	h1 [mm]	2235		2365		2365
4.3	Elevación libre	h2 [mm]	80		80		80
4.4	Altura de elevación	h3 [mm]	3300		3300		3300
4.5	Altura del mástil extendido	h4 [mm]	3999		3975		3975
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h6 [mm]	2215		2215		2215
4.8	Altura del asiento de conducción	h7 [mm]	1143		1143		1143
4.12	Altura del enganche de remolque	h10 [mm]	700		700		700
4.19	Longitud total	l1 [mm]	3633		3635		3667
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l2 [mm]	2433		2435		2467
4.21	Anchura total	b1b2 [mm]	1195		1195		1299
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l [mm]	40x100x1200		45x100x1200		45x125x1200
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase / tipo A, B		IIA		IIIA		IIIA
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 [mm]	1070		1070		1070
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m1 [mm]	105		105		105
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m2 [mm]	115		115		115
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	3813		3815		3844
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	4012		4014		4043
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	2184		2184		2213
4.36	Minima distancia de rotación	b13 [mm]	532		532		532
RENDIMIENTOS							
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	18 / 19		18 / 19		18 / 19
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0,43 / 0,60		0,37 / 0,52		0,34 / 0,52
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0,56 / 0,48		0,56 / 0,45		0,56 / 0,45
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	8900		8900		8900
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con / sin carga (S2 5')	N	19000		19000		19000
5.7	Pendiente superable, con / sin carga (S2 30')	%	15 / 25		13 / 23		11 / 21
5.8	Pendiente máxima superable, con / sin carga (S2 5')	%	24 / 29		22 / 29		19 / 27
5.9	Aceleración para traslación, con / sin carga	s	5,0 / 4,6		5,2 / 4,6		5,3 / 4,7
5.10	Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctrico/neumático		Mecánico / Hidráulico		Mecánico / Hidráulico		Mecánico / Hidráulico
MOTOR ELÉCTRICO							
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	20		20		20
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	25,5		25,5		25,5
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, NO		DIN 43536		DIN 43536		DIN 43536
6.4	Batería, tensión / capacidad (5h de funcionamiento)	V/Ah	80 / 700		80/700		80/700
6.5	Peso de la batería	kg	1863		1863		1863
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	-		-		-
OTROS							
8.1	Tipo de mando		AC		AC		AC
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	160		160		160
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	40		40		40
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB (A)	68,8		68,8		68,8
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		-		-		-

a) Con desplazador, b) Con porta horquillas. NOTA: A menos que no sea especificado de otra manera, todos los datos se refieren a máquinas con ruedas SE. Todos los datos de rendimiento se refieren a pruebas con máquinas en estado operativo perfecto, con ruedas homologadas, batería cargada y condiciones excelentes, con circuito de voltaje cerrado igual al valor nominal. El rendimiento de las máquinas y las dimensiones son sujetas a tolerancias.



CESAB B625L - B630L - B635 Dibujo Dimensional



Características Mástiles

Duplex NFL (B625)					Duplex FFL (B625)					Triplex FFL (B625)										
h_3	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	4500	h_3	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	h_3	Altura de elevación	4360	4700	5000	5500	6000	6500
h_1	Altura del mástil replegado	2135	2235	2585	2835	3085	h_1	Altura del mástil replegado	2135	2255	2505	2655	h_1	Altura del mástil replegado	2085	2205	2305	2505	2655	2855
h_2	Elevación libre	80	80	80	80	80	h_2	Elevación libre	1530	1650	1840	2050	h_2	Elevación libre	1480	1600	1700	1900	2050	2250
h_4	Altura del mástil extendido	3690	3990	4390	4690	5190	h_4	Altura del mástil extendido	3605	3905	4365	4605	h_4	Altura del mástil extendido	4965	5305	5605	6105	6605	7105
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/6°	α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/8°	α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°

Duplex NFL (B630-B635)					Duplex FFL (B630-B635)					Triplex FFL (B630-B635)										
h_3	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	4500	h_3	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	h_3	Altura de elevación	4350	4700	5000	5500	6000	6500
h_1	Altura del mástil replegado	2205	2365	2555	2805	3055	h_1	Altura del mástil replegado	2185	2355	2555	2755	h_1	Altura del mástil replegado	2185	2305	2405	2605	2755	2955
h_2	Elevación libre	80	80	80	80	80	h_2	Elevación libre	1510	1700	1900	2040	h_2	Elevación libre	1530	1650	1750	1950	2100	2300
h_4	Altura del mástil extendido	3665	3975	4365	4765	5265	h_4	Altura del mástil extendido	3655	3955	4355	4655	h_4	Altura del mástil extendido	5005	5355	5655	6155	6655	7255
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/6°	α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°	5°/8°	α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°

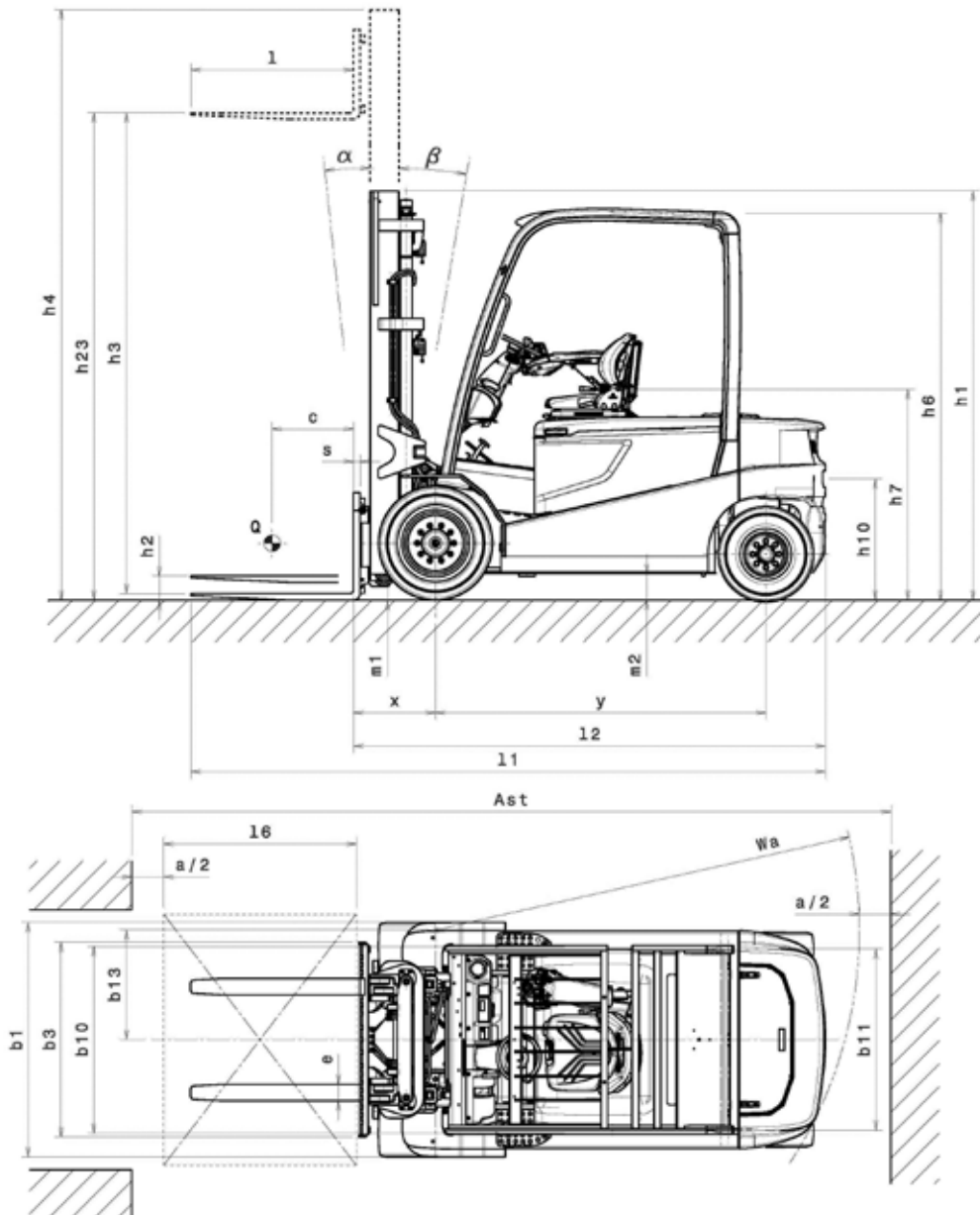
CESAB B640 - B645 Ficha Técnica

CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante		CESAB	CESAB	
1.2	Tipo de modelo		B640	B645	
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		Eléctrico	Eléctrico	
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado	Sentado	
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	4,0	4,5	
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	500	500	
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	522	522	b
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	2030	2030	
PESOS					
2.1	Peso	kg	6546	7086	a
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	9569 / 1078	10284 / 1304	
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	3554 / 3092	3517 / 3570	
RUEDAS, CHASIS					
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		SE	SE	
3.2	Dimensiones ruedas delanteras		250-15	250-15	
3.3	Dimensiones ruedas traseras		23x9-10	23x9-10	
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x / 2	2x / 2	
3.6	Ancho de vía, a centro de ruedas delantera	b10 [mm]	1119	1119	
3.7	Ancho de vía, a centro de ruedas trasera	b11 [mm]	1113	1113	
DIMENSIONES					
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α / β [°]	5° / 10°	5° / 10°	
4.2	Altura del mástil plegado	h_1 [mm]	2500	2500	
4.3	Elevación libre	h_2 [mm]	80	80	
4.4	Altura de elevación	h_3 [mm]	3300	3300	
4.5	Altura del mástil extendido	h_4 [mm]	4156	4156	
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h_6 [mm]	2360	2360	
4.8	Altura del asiento de conducción	h_7 [mm]	1277	1277	
4.12	Altura del enganche de remolque	h_{10} [mm]	720	720	
4.19	Longitud total	l_1 [mm]	4092	4117	
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l_2 [mm]	2892	2917	
4.21	Anchura total	b_1, b_2 [mm]	1345	1345	
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l [mm]	50x150x1200	50x150x1200	
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase / tipo A, B		IIIA	IIIA	
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b_3 [mm]	1170	1170	
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m_1 [mm]	150	150	
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m_2 [mm]	145	145	
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	4311	4331	
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	4511	4531	
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	2589	2609	
4.36	Minima distancia de rotación	b_{13} [mm]	685	685	
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	17,5 / 17,5	17,5 / 17,5	
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0,33 / 0,47	0,33 / 0,47	
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0,55 / 0,46	0,55 / 0,46	
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	12420	12420	
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con / sin carga (S2 5')	N	22000	22000	
5.7	Pendiente superable, con / sin carga (S2 30')	%	11,3 / 17,0	9,5 / 16,8	
5.8	Pendiente máxima superable, con / sin carga (S2 5')	%	15 / 25	14 / 24	
5.9	Aceleración para traslación, con / sin carga	s	5,4 / 4,8	5,5 / 4,8	
5.10	Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctrico/neumático		Mecánico / Hidráulico	Mecánico / Hidráulico	
MOTOR ELÉCTRICO					
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	25,2	25,2	
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	25,5	25,5	
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, NO		DIN 43536	DIN 43536	
6.4	Batería, tensión / capacidad (5h de funcionamiento)	V/Ah	80/840	80/840	
6.5	Peso de la batería	kg	2178	2178	
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	-	-	
OTROS					
8.1	Tipo de mando		AC	AC	
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	Ajustable 160 - 180	Ajustable 160 - 180	
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	70	70	
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB (A)	68	68	
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		-	-	

a) Con desplazador, b) Con porta horquillas. NOTA: A menos que no sea especificado de otra manera, todos los datos se refieren a máquinas con ruedas SE. Todos los datos de rendimiento se refieren a pruebas con máquinas en estado operativo perfecto, con ruedas homologadas, batería cargada y condiciones excelentes, con circuito de voltaje cerrado igual al valor nominal. El rendimiento de las máquinas y las dimensiones son sujetas a tolerancias.



CESAB B640 - B645 Dibujo Dimensional



Características Mástiles

Duplex NFL (B640-B645)

h ₃	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	4500	5000	5500
h ₁	altura del mástil replegado	2360	2500	2750	2880	3130	3380	3630
h ₂	Elevación libre	80	80	80	80	80	80	80
h ₄	Altura del mástil extendido	3856	4156	4556	4856	5356	5856	6356
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/10°	5°/10°	5°/10°	5°/10°	5°/6°	5°/6°	5°/6°

Duplex FFL (B640-B645)

h ₃	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000
h ₁	altura del mástil replegado	2360	2500	2750	2880
h ₂	Elevación libre	1470	1610	1860	1990
h ₄	Altura del mástil extendido	3890	4190	4590	4890
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°

Triplex FFL (B640-B645)

h ₃	Altura de elevación	4400	4700	5000	5500	6000	6500
h ₁	altura del mástil replegado	2360	2440	2500	2750	2880	3130
h ₂	Elevación libre	1470	1550	1610	1860	1990	2240
h ₄	Altura del mástil extendido	5290	5590	5890	6390	6890	7390
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°

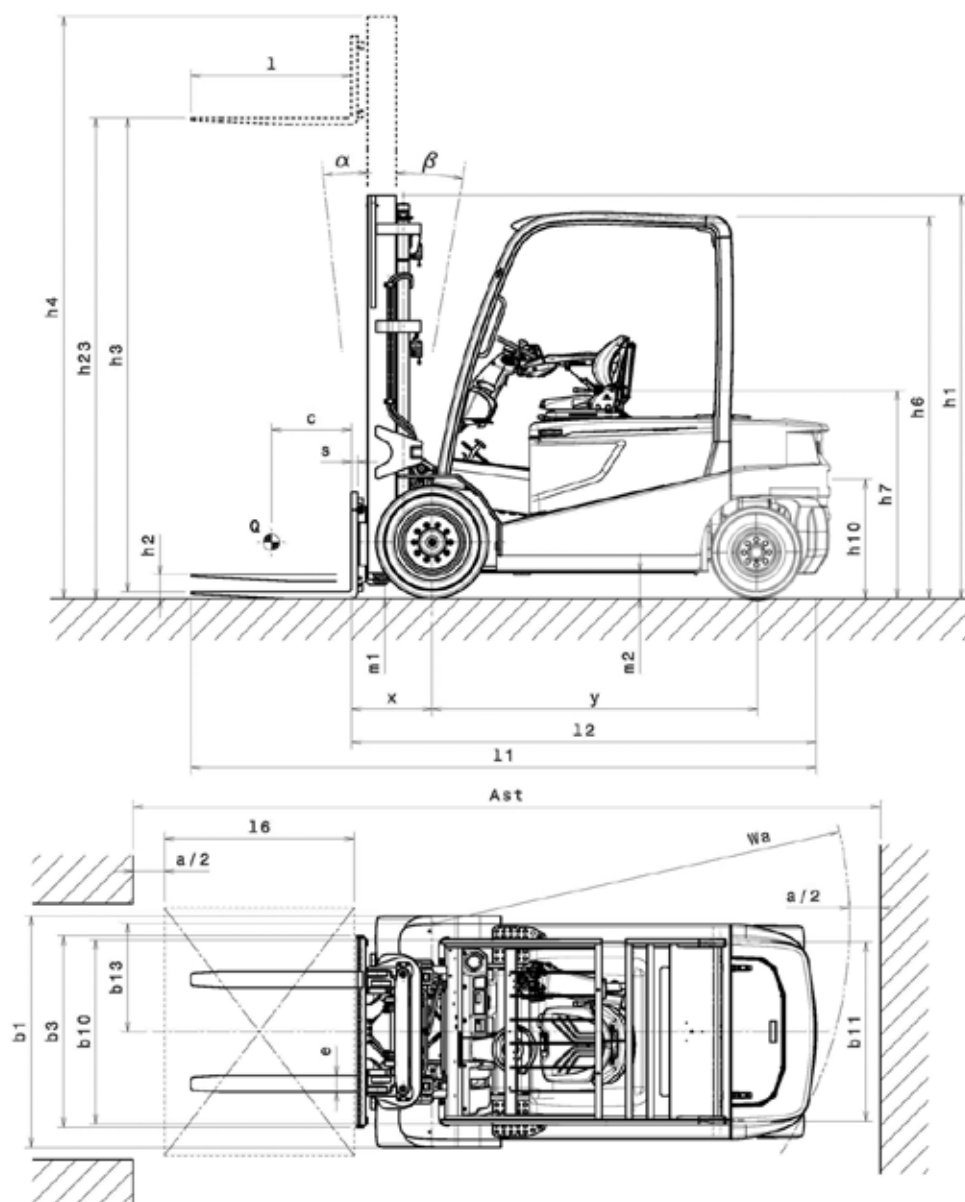
CESAB B650 Ficha Técnica

CARACTERÍSTICAS			
1.1	Fabricante		CESAB
1.2	Tipo de modelo		B650
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		Eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	5,0
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	600
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	532
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	2030
PESOS			
2.1	Peso	kg	7738
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	11347 / 1392
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	3557 / 4181
RUEDAS, CHASIS			
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		SE
3.2	Dimensiones ruedas delanteras		28x12,5-15
3.3	Dimensiones ruedas traseras		23x9-10
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x / 2
3.6	Ancho de vía, a centro de ruedas delantera	b10 [mm]	1145
3.7	Ancho de vía, a centro de ruedas trasera	b11 [mm]	1113
DIMENSIONES			
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α / β [°]	5° / 10°
4.2	Altura del mástil plegado	h_1 [mm]	2500
4.3	Elevación libre	h_2 [mm]	80
4.4	Altura de elevación	h_3 [mm]	3300
4.5	Altura del mástil extendido	h_4 [mm]	4156
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h_6 [mm]	2360
4.8	Altura del asiento de conducción	h_7 [mm]	1277
4.12	Altura del enganche de remolque	h_{10} [mm]	720
4.19	Longitud total	l_1 [mm]	4227
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l_2 [mm]	3027
4.21	Anchura total	b_1, b_2 [mm]	1440
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l [mm]	60x150x1200
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase / tipo A, B		IIIA
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b_3 [mm]	1170
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m_1 [mm]	150
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m_2 [mm]	145
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	4433
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	4633
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	2701
4.36	Minima distancia de rotación	b_{13} [mm]	685
RENDIMIENTOS			
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	17,5 / 17,5
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0,31 / 0,44
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0,55 / 0,46
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	12420
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con / sin carga (S2 5')	N	22000
5.7	Pendiente superable, con / sin carga (S2 30')	%	8,8 / 15,8
5.8	Pendiente máxima superable, con / sin carga (S2 5')	%	13 / 23
5.9	Aceleración para traslación, con / sin carga	s	5,6 / 4,9
5.10	Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctrico/neumático		Mecánico / Hidráulico
MOTOR ELÉCTRICO			
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	25,2
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	25,5
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, NO		DIN 43536
6.4	Batería, tensión / capacidad (5h de funcionamiento)	V/Ah	80/840
6.5	Peso de la batería	kg	2178
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	-
OTROS			
8.1	Tipo de mando		AC
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	Ajustable 160 - 180
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	70
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB (A)	68
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		-

a) Con desplazador, b) Con porta horquillas. NOTA: A menos que no sea especificado de otra manera, todos los datos se refieren a máquinas con ruedas SE. Todos los datos de rendimiento se refieren a pruebas con máquinas en estado operativo perfecto, con ruedas homologadas, batería cargada y condiciones excelentes, con circuito de voltaje cerrado igual al valor nominal. El rendimiento de las máquinas y las dimensiones son sujetas a tolerancias.



CESAB B650 Dibujo Dimensional



Características Mástiles

Duplex NFL (B650)

h ₃	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	4500	5000	5500
h ₁	altura del mástil replegado	2360	2500	2750	2880	3130	3380	3630
h ₂	Elevación libre	80	80	80	80	80	80	80
h ₄	Altura del mástil extendido	3856	4156	4556	4856	5356	5856	6356
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/10°	5°/10°	5°/10°	5°/10°	5°/6°	5°/6°	5°/6°

Duplex FFL (B650)

h ₃	Altura de elevación	2800	3300	3700	4000
h ₁	altura del mástil replegado	2360	2630	2880	3130
h ₂	Elevación libre	1470	1740	1990	2240
h ₄	Altura del mástil extendido	3690	4190	4590	4890
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°

Triplex FFL (B650)

h ₃	Altura de elevación	4300	4700	5000	5500	6000	6500
h ₁	altura del mástil replegado	2360	2500	2630	2880	3130	3380
h ₂	Elevación libre	1470	1610	1740	1990	2240	2490
h ₄	Altura del mástil extendido	5190	5590	5890	6390	6890	7390
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°

